

Prüfbericht Nr. **55011816** (5. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9,5Jx20H2 Typ B37C-9520  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell B37C  
 Typ B37C-9520  
 Radgröße 9,5 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4 X4-wa	B37C-9520 X4 / ohne Ring B37C-9520 X4-wa / ohne Ring	5/108/63,4	30	760	2350	11/2015
D3 D3-wa	B37C-9520 D3 / B25 Ø66,6-Ø57,1 B37C-9520 D3-wa / B25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	32	800	2350	11/2015
D3 D3-wa	B37C-9520 D3 / B25 Ø66,6-Ø57,1 B37C-9520 D3-wa / B25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	38	900	2300	11/2015
D3 D3-wa	B37C-9520 D3 / ohne Ring B37C-9520 D3-wa / ohne Ring	5/112/66,6	21	760	2350	11/2015
P3 P3-wa	B37C-9520 P3 / ohne Ring B37C-9520 P3-wa / ohne Ring	5/112/66,6	22	900	2350	11/2015
D3 D3-wa	B37C-9520 D3 / ohne Ring B37C-9520 D3-wa / ohne Ring	5/112/66,6	32	800	2350	11/2015
D3 D3-wa	B37C-9520 D3 / ohne Ring B37C-9520 D3-wa / ohne Ring	5/112/66,6	38	900	2300	11/2015
W4 W4-wa	B37C-9520 W4 / BA17 N27 Ø72,6x60,1 B37C-9520 W4-wa / BA17 N27 Ø72,6-Ø60,1	5/114,3/60,1	36	740	2300	11/2015
W4 W4-wa	B37C-9520 W4 / BA13 N23 Ø72,6x64,2 B37C-9520 W4-wa / BA13 N23 Ø72,6-Ø64,2	5/114,3/66,1	36	740	2300	11/2015
W4 W4-wa	B37C-9520 W4 / BA11 N25 Ø72,6x67,1 B37C-9520 W4-wa / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	5/114,3/67,1	36	740	2300	11/2015
TS1 TS1-wa	B37C-9520 TS1 / ohne Ring B37C-9520 TS1-wa / ohne Ring	5/120/64,1	31	760	2350	11/2015
V4 V4-wa	B37C-9520 V4 / ohne Ring B37C-9520 V4-wa / ohne Ring	5/120/65,1	37	860	2350	3/2016
W5 W5-wa	B37C-9520 W5 / ohne Ring B37C-9520 W5-wa / ohne Ring	5/120/72,6	32	900	2300	11/2015
W6 W6-wa	B37C-9520 W6/ ohne Ring B37C-9520 W6-wa / ohne Ring	5/120/74,1	14	900	2300	11/2015
W6 W6-wa	B37C-9520 W6/ ohne Ring B37C-9520 W6-wa / ohne Ring	5/120/74,1	32	900	2300	11/2015
W6 W6-wa	B37C-9520 W6/ ohne Ring B37C-9520 W6-wa / ohne Ring	5/120/74,1	32	900	2300	11/2015
C4 C4-wa	B37C-9520 C4 / ohne Ring B37C-9520 C4-wa / ohne Ring	5/127/71,6	40	850	2350	11/2015
P1 P1wa	B37C-9520 P1 / ohne Ring B37C-9520 P1-wa / ohne Ring	5/130/71,5	40	965	2350	11/2015

Prüfbericht Nr. **55011816** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9,5Jx20H2 Typ B37C-9520  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	50811
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B37C-9520 (s.o.)
Radgröße	9,5Jx20H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5/108	30	760	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/112	21	760	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/112	22	900	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/112	32	800	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/112	38	900	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/114,3	36	740	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/120	14	900	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/120	31	760	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/120	32	900	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/120	37	760	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/120	37	860	2350	FE	04/2016	TZT Lamsheim
5/127	40	850	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/130	40	965	2350	FE	04/2016	TZT Lamsheim
5/130	40	965	2350	FE	02/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Datum	Ort
5/108/63,4	30	760	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/112/66,6	22	900	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/112/66,6	32	800	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/112/66,6	38	900	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/120/64,1	31	760	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/120/65,1	37	760	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/120/74,1	14	900	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/120/74,1	32	900	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/130/71,5	40	965	235/35R20	02/2016	TZT Lamsheim
5/120/65,1	37	860	235/35R20	04/2016	TZT Lamsheim
5/130/71,5	40	965	235/35R20	04/2016	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- größe	Ver- fahr- en	Datum	Ort
5/112/66,6	21	970	325/60R20	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/127/71,6	40	970	325/60R20	FE	02/2016	TZT Lamsheim
5/130/71,5	40	970	325/60R20	FE	04/2016	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X4\_108/5-ET30 betrug 15,06 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Februar 2016 durchgeführt.

#### Hinweise zum Sonderrad

Ab Januar 2016 werden die Sonderräder wahlweise in den Legierungen AlSi11Mg oder AlSi7Mg-wa gefertigt. Die AlSi7Mg-wa Fertigung ist mit dem Zusatz -wa gekennzeichnet.

Prüfbericht Nr. **55011816** (5. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 9,5Jx20H2 Typ B37C-9520  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	12.02.2016
	mit Änderung vom	21.04.2016
Radzeichnung	B37C-9520 Bl. 1/3	12.11.2015
	mit Änderung vom	20.04.2016
Radzeichnung	B37C-9520 Bl. 2/3	12.11.2015
	mit Änderung vom	20.04.2016
Radzeichnung	B37C-9520 Bl. 3/3	12.11.2015
	mit Änderung vom	20.04.2016
Equipment for Wheels V08.1	Stand	04.03.2020
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Februar 2022



Laux

00384933.DOC